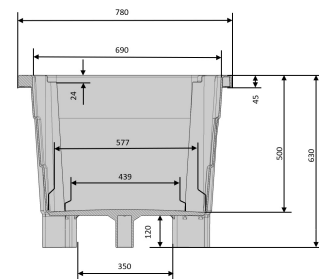
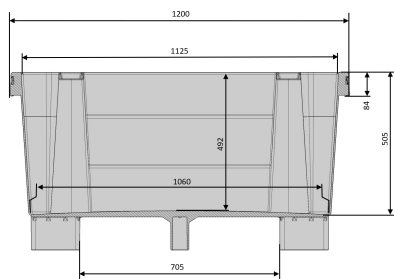



Pojemniki obrotowe do sztaplowania

300 l



Art.-Nr.: 81301810

Dane techniczne*1			
Wymiar zewnętrzny (mm)	1200 x 780 x 630	Wymiar wewnętrzny (mm)	1125 x 690 x 505
Waga (kg)	17,7 kg		
Pojemność (l)	300 l		
Materiał*2	PE		
Nośność (kg)*3	 Nośność użytkowa 250kg	 Dodatkowe obciążenie 785kg	
Wysokość układania w stos (mm)	 Wbudowany 140mm	 nakładaj adająca si ca się wysoko wysokość uk układania 605mm	

Charakterystyka	Opcje
Kolor: jasnoszary 5 nóżki Możliwość gniazdowania, również sztaplowania Odporność termiczna -30°C - +40°C, krótkotrwałe do +90°C Odporność na niekorzystne działanie większości chemikaliów i środków czyszczących Możliwość przenoszenia za pomocą wózka widłowego lub paletowego Rozwiązanie nadające się do kontaktu z żywnością. Zgodność z HACCP	Transponder (RFID)

Dane logistyczne (szt./jednostkę)
Na życzenie
Znakowanie
Znakowanie metodą gorącego stempla napisów, logotypu, bieżącej numeracji – umiejscowienie do uzgodnienia (Wyłączone wózek do pojemników). Wycena wg projektu.



*1 Podane dane techniczne są charakterystycznymi właściwościami, które zostały zmierzone w określonych warunkach testowych. Różne warunki pracy, takie jak typ obciążenia, temperatura otoczenia i czas oddziaływania po wodują odcchylenia wartości, które można sprawdzić na żądanie. Wszystkie dane i określone informacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Nasz zespół serwisowy jest do Państwa dyspozycji, gotowy sprawdzić specjalne wymagania dotyczące konkretnej sytuacji.

*2 W przypadku pytań dotyczących dokładnego składu materiałowego prosimy o kontakt.

*3 Nośność: przy wypełnieniu ładunkiem o masie 250 kg w temperaturze pokojowej ok. 20°C.