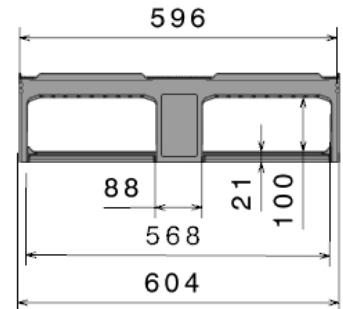
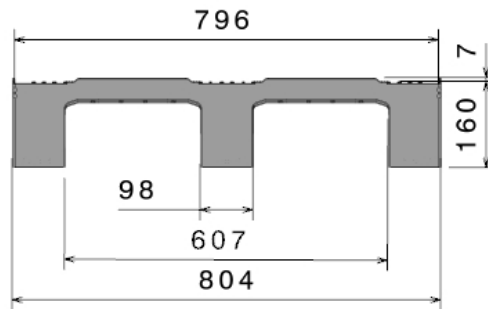


# D2

800 x 600 mm



Art.-Nr.: 83512201

### Dane techniczne\*1

Wymiary dł. x szer. x wys. (mm)	800 x 600 x 160 mm		
Waga (kg)	8,5 kg		
Materiał*2	PP		
Nośność (kg)*3	 <b>Statyczna</b> 2000 kg	 <b>Dynamiczna</b> 500 kg	 <b>W regale wysokiego składowania</b>

### Charakterystyka

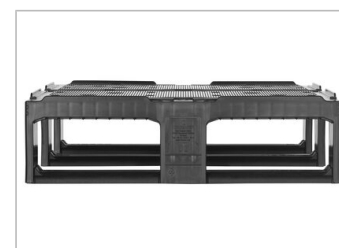
Kolor: czarny Płozy: 3, otwarte Ranty zabezpieczające: 7 mm Odporność termiczna: -30°C - +40°C, krótkotrwale do +90°C	<b>Opcje</b> Warianty rantów zabezpieczających Antypoślizgowość Pokrywa
--	--

### Dane logistyczne (szt./jednostkę)

 <b>Pojemniki</b>	Kontener 20': <b>384</b> Kontener 40': <b>780</b>	Kontener 40' High Cube: <b>880</b> Standardowa naczepa 45' Kontener High Cube: -
 <b>Naczepa</b>	MEGA Trailer: <b>1224</b>	Jumbo: <b>1368</b>

### Znakowanie

Znakowanie metodą gorącego stempla napisów, logotypu, bieżącej numeracji – umiejscowienie do uzgodnienia. Wycena wg projektu.



\*1 Wszystkie dane techniczne reprezentują charakterystyczne właściwości, które zostały wyznaczone w ramach testów przeprowadzonych w określonych warunkach. Inne warunki użytkowania, w tym rodzaj obciążenia, temperatura otoczenia i czas przechowywania ładunku, mogą powodować odchylenia od podanych wartości. Na życzenie Klienta mogą one zostać sprawdzone. Wszystkie dane i podane informacje mogą ulec zmianie w dowolnym momencie. Nasz zespół serwisowy jest do Państwa dyspozycji, gotowy sprawdzić specjalne wymagania dotyczące konkretnej sytuacji.

\*2 W przypadku pytań dotyczących dokładnego składu materiałowego prosimy o kontakt z naszym serwisem.

\*3 **Obciążenie statyczne:** wytrzymałość na nacisk na płaskim podłożu przy równomiernie rozłożonym obciążeniu w temperaturze otoczenia ok. 20°C.  
**Nośność dynamiczna:** wytrzymałość na nacisk generowany przez wybrane, równomiernie rozłożone obciążenie na widłach wózka w temperaturze otoczenia ok. 20°C.  
**W regale wysokiego składowania:** wytrzymałość na nacisk generowany przez równomiernie rozłożone obciążenie (towar zapakowany w worki) rozmieszczone wzdłuż dłuższych boków, z dwupunktowym podparciem, przez 100 godzin w temperaturze otoczenia ok. 20°C.