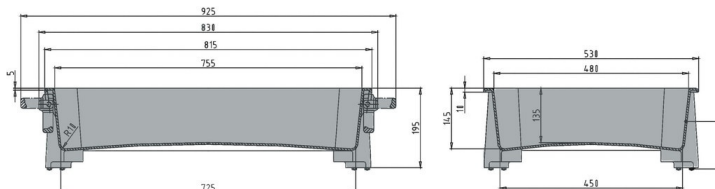








Skrzynka sztaplowana

50 l



Art.-Nr.: 81251010

Dane techniczne*1			
Wymiar zewnętrzny (mm)	830 x 530 x 200	Wymiar wewnętrzny (mm)	755 x 480 x 135
Waga (kg)	4,8 kg		
Pojemność (l)	50 l		
Materiał	PE		
Nośność (kg)	 Nośność użytkowa 25kg	 Dodatkowe obciążenie 250kg	
Wysokość układania w stos (mm)	 Wbudowany	 nakładaj adająca si ca się wysoko wysokość uk układania 175mm	
Charakterystyka		Opcje	
Kolor: biały Składany uchwyt 4 nóżki Możliwość sztaplowania Odporność termiczna -30°C - +40°C, krótkotrwale do +90°C Odporność na niekorzystne działanie większości chemikaliów i środków czyszczących Rozwiązanie nadające się do kontaktu z żywnością. Zgodność z HACCP		Wózek	
Dane logistyczne (szt./jednostkę)			
Na życzenie			
Znakowanie			
Znakowanie metodą gorącego stempla napisów, logotypu, bieżącej numeracji – umiejscowienie do uzgodnienia. Wycena wg projektu.			

*1 Wszystkie dane techniczne reprezentują charakterystyczne właściwości, które zostały wyznaczone w ramach testów przeprowadzonych w określonych warunkach. Inne warunki użytkowania, w tym rodzaj obciążenia, temperatura otoczenia i czas przechowywania ładunku, mogą powodować odchylenia od podanych wartości. Na życzenie Klienta mogą one zostać sprawdzone. Wszystkie dane i podane informacje mogą ulegać zmianie w dowolnym momencie. Nasz zespół serwisowy jest do Państwa dyspozycji, gotowy sprawdzić specjalne wymagania dotyczące konkretnej sytuacji.