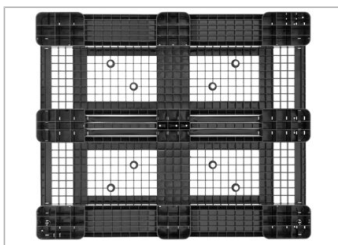


Art.-Nr.: 83325201

| Dane techniczne*1 | | | |
|--|---|--|---|
| Wymiary dł. x szer. x wys. (mm) | 1200 x 1000 x 150 | | |
| Waga (kg) | 14,0 kg | | |
| Materiał*2 | PE | | |
| Nośność (kg)*3 |  Statyczna 5000 kg |  Dynamiczna 1000 kg |  W regale wysokiego składowania 400 kg |
| Charakterystyka | | Opcje | |
| Kolor: czarny Płozy: 3, otwarte Ranty zabezpieczające: 7 mm Odporność termiczna: -30°C - +40°C, krótkotrwale do +90°C | | Transponder (RFID) Profile wzmacniające Warianty rantów zabezpieczających Antypoślizgowość Pokrywa | |
| Dane logistyczne (szt./jednostkę) | | | |
|  Pojemniki | Kontener 20': 140 Kontener 40': 330 | Kontener 40' High Cube: 365 Standardowa naczepa 45' Kontener High Cube: 416 | |
|  Naczepa | MEGA Trailer: 494 | Jumbo: 532-570 | |
| Znakowanie | | | |
| Znakowanie metodą gorącego stempla napisów, logotypu, bieżącej numeracji – umiejscowienie do uzgodnienia. Wycena wg projektu. | | | |



*1 Wszystkie dane techniczne reprezentują charakterystyczne właściwości, które zostały wyznaczone w ramach testów przeprowadzonych w określonych warunkach. Inne warunki użytkowania, w tym rodzaj obciążenia, temperatura otoczenia i czas przechowywania ładunku, mogą powodować odchylenia od podanych wartości. Na życzenie Klienta mogą one zostać sprawdzone. Wszystkie dane i podane informacje mogą ulegać zmianie w dowolnym momencie. Nasz zespół serwisowy jest do Państwa dyspozycji, gotowy sprawdzić specjalne wymagania dotyczące konkretnej sytuacji.

*2 W przypadku pytań dotyczących dokładnego składu materiałowego prosimy o kontakt z naszym serwisem.

*3 **Obciążenie statyczne:** wytrzymałość na nacisk na płaskim podłożu przy równomiernie rozłożonym obciążeniu w temperaturze otoczenia ok. 20°C.
Nośność dynamiczna: wytrzymałość na nacisk generowany przez wybrane, równomiernie rozłożone obciążenie na widłach wózka w temperaturze otoczenia ok. 20°C.
W regale wysokiego składowania: wytrzymałość na nacisk generowany przez równomiernie rozłożone obciążenie (towar zapakowany w worki) rozmieszczone wzdłuż dłuższych boków, z dwupunktowym podparciem, przez 100 godzin w temperaturze otoczenia ok. 20°C.