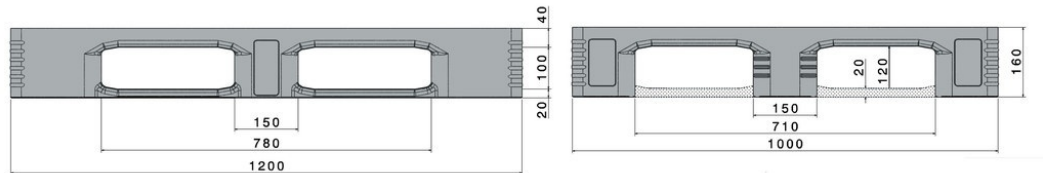




# TC3-5

1200 X 1000 mm



Art.-Nr.: 87030251

Dane techniczne*1			
Wymiary dł. x szer. x wys. (mm)	1200 x 1000 x 160		
Waga (kg)	25,0 kg		
Materiał*2	PE		
Nośność (kg)*3	<b>Statyczna</b> 7500 kg	<b>Dynamiczna</b> 2000 kg	<b>W regale wysokiego składowania</b> 2000 kg
Charakterystyka		Opcje	
Kolor: czarny Płozy: 5, otwarte Profile usztywniające: 3 Ranty zabezpieczające: 7 mm Odporność termiczna: -30°C - +40°C, krótkotrwale do +90°C		Transponder (RFID) Warianty rantów zabezpieczających	
Dane logistyczne (szt./jednostkę)			
<b>Pojemniki</b>	Kontener 20': <b>141</b>	Kontener 40' High Cube: <b>340</b>	
	Kontener 40': <b>300</b>	Standardowa naczepa 45' Kontener High Cube: <b>416</b>	
<b>Naczepa</b>	MEGA Trailer: <b>468</b>	Jumbo: <b>504-540</b>	
Znakowanie			
Znakowanie metodą gorącego stempla napisów, logotypu, bieżącej numeracji – umiejscowienie do uzgodnienia. Wycena wg projektu.			



\*1 Wszystkie dane techniczne reprezentują charakterystyczne właściwości, które zostały wyznaczone w ramach testów w przeprowadzonych w określonych warunkach. Inne warunki użytkowania, w tym rodzaj obciążenia, temperatura otoczenia i czas przechowywania ładunku, mogą powodować odchylenia od podanych wartości. Na życzenie Klienta mogą one zostać sprawdzone. Wszystkie dane i podane informacje mogą ulec zmianie w dowolnym momencie. Nasz zespół serwisowy jest do Państwa dyspozycji, gotowy sprawdzić specjalne wymagania dotyczące konkretnej sytuacji.

\*2 W przypadku pytań dotyczących dokładnego składu materiałowego prosimy o kontakt z naszym serwisem.

\*3 **Obciążenie statyczne:** wytrzymałość na nacisk na płaskim podłożu przy równomiernie rozłożonym obciążeniu w temperaturze otoczenia ok. 20°C.

**Nośność dynamiczna:** wytrzymałość na nacisk generowany przez wybrane, równomiernie rozłożone obciążenie na widłach wózka w temperaturze otoczenia ok. 20°C.

**W regale wysokiego składowania:** wytrzymałość na nacisk generowany przez równomiernie rozłożone obciążenie (towar zapakowany w worki) rozmieszczone wzdłuż dłuższych boków, z dwupunktowym podparciem, przez 100 godzin w temperaturze otoczenia ok. 20°C.