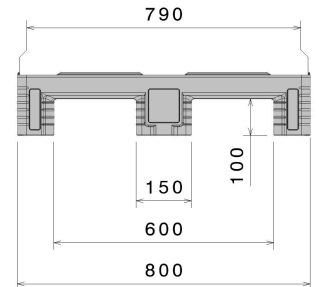
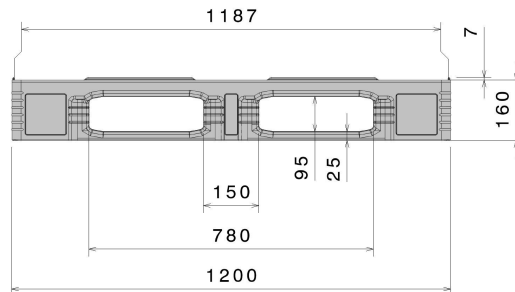




# TC1

1200 x 800 mm



Art.-Nr.: 87065201



## Dane techniczne\*1

Wymiary dł. x szer. x wys. (mm) 1200 x 800 x 160

Waga (kg) 18,0 kg

Materiał\*2 PE

Nośność (kg)\*3



**Statyczna**  
7500 kg



**Dynamiczna**  
1250 kg



**W regale wysokiego składowania**  
1000 kg

## Charakterystyka

Kolor: czarny

Płozy: 3, otwarte

Ranty zabezpieczające: 7 mm

Odporność termiczna: -30°C - +40°C, krótkotrwale do +90°C

## Opcje

Transponder (RFID)

Profile wzmacniające

Warianty rantów zabezpieczających

Pokrywa

## Dane logistyczne (szt./jednostkę)



### Pojemniki

Kontener 20': **192**  
Kontener 40': **390**

Kontener 40' High Cube: **440**  
Standardowa naczepa 45' Kontener High Cube: **495**



### Naczepa

MEGA Trailer: **612**

Jumbo: **684**

## Znakowanie

Znakowanie metodą gorącego stempla napisów, logotypu, bieżącej numeracji – umiejscowienie do uzgodnienia. Wycena wg projektu.



\*1 Wszystkie dane techniczne reprezentują charakterystyczne właściwości, które zostały wyznaczone w ramach testów przeprowadzonych w określonych warunkach. Inne warunki użytkowania, w tym rodzaj obciążenia, temperatura otoczenia i czas przecho wywania ładunku, mogą powodować odchylenia od podanych wartości. Na życzenie Klienta mogą one zostać sprawdzone. Wszystkie dane i podane informacje mogą ulec zmianie w dowolnym momencie. Nasz zespół serwisowy jest do Państwa dyspozycji, gotowy sprawdzić specjalne wymagania dotyczące konkretnej sytuacji.

\*2 W przypadku pytań dotyczących dokładnego składu materiałowego prosimy o kontakt z naszym serwisem.

\*3 **Obciążenie statyczne:** wytrzymałość na nacisk na płaskim podłożu przy równomiernie rozłożonym obciążeniu w temperaturze otoczenia ok. 20°C.

**Nośność dynamiczna:** wytrzymałość na nacisk generowany przez wybrane, równomiernie rozłożone obciążenie na widłach wózka w temperaturze otoczenia ok. 20°C.

**W regale wysokiego składowania:** wytrzymałość na nacisk generowany przez równomiernie rozłożone obciążenie (towar zapakowany w worki) rozmieszczone wzdłuż dłuższych boków, z dwupunktowym podparciem, przez 100 godzin w temperaturze otoczenia ok. 20°C.