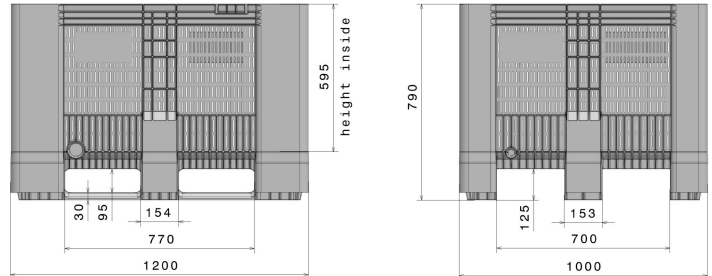
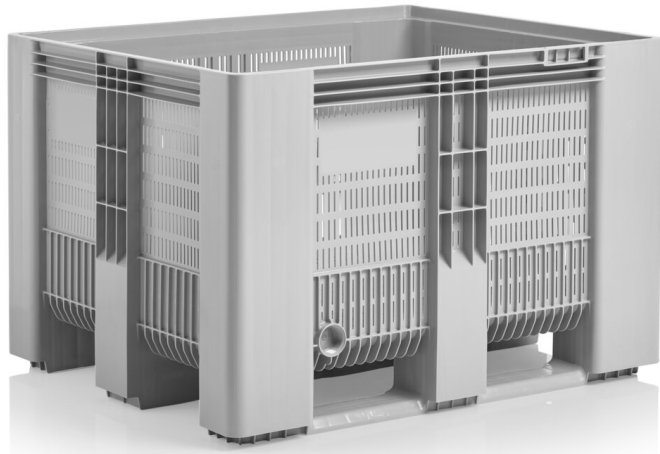





SB3 perforiert

1200 x 1000 x 790 mm / 610 l



Art.-Nr.: 81940811

Technische Daten*1

Außenmaß L x B x H (mm)	1200 x 1000 x 790	Innenmaß L x B x H (mm)	1122 x 912 x 620
Gewicht (kg)	41,5 kg	Nennvolumen (l)	610 l
Material*2	PE		
Traglast (kg)*3	 Stapellast 5000kg	 Nutzlast 700kg	 Dynamische Last 1200kg

Ausführung Optionen

<p>Farbe: hellgrau Einstückig gespritzt Kufen: 3, unverschweißt Stapelfähig Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C Resistent gegen die meisten Chemikalien und Reinigungsmittel Lebensmittelgeeignet. HACCP Konform Behälter ist angelehnt an DIN EN 13626 und DIN EN ISO 12048</p>	<p>Ablauföffnung Geschlossene Wände / Boden 9 Füße Deckel</p>
---	--

Verlademengen (Stk./Richtwerte)

 Container	Container 20': 30 Container 40': -	Container 40' High Cube: 84 Normaltrailer 45' Container High Cube: -
 Sattelzug	MEGA-Trailer: 130	Jumbo: 140-150

Beschriftung

Heißprägung von Schriften, Logos und Nummerierungen stückzahlabhängig auf Anfrage. Position nach Absprache.



*1 Bei allen technischen Daten handelt es sich um charakteristische Eigenschaften, die unter bestimmten Prüfbedingungen festgestellt worden sind. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte, die auf Anfrage geprüft werden können. Bei allen Daten und angegebenen Informationen sind Änderungen jederzeit vorbehalten. Unser Service-Team steht Ihnen gern zur Verfügung, die besonderen Anforderungen Ihres Einzelfalls zu prüfen.
 *2 Bei Rückfragen zur exakten Materialzusammensetzung steht Ihnen unser Service-Team gern zur Verfügung.
 *3 Stapellast: Bei ca. 20 °C Raumtemperatur.
 Dynamische Last auf der Gabel bei ausgewählter, gleichmäßig verteilter Last bei ca. 20 °C Raumtemperatur.