



Streugutbehälter mit Entnahmerutsche

400 l

Art.-Nr.: 81011862

Technische Daten**		
Außenmaß L x B x H (mm)	945 x 725 x 930	
Gewicht (kg)	21,0 kg	
Nennvolumen (l)	400 l	
Material*2	PE	
Traglast (kg)*3	 Nutzlast 400 kg	 Auflast ³ -
Ausführung		Optionen
Farbe: hellgrau Entnahmerutsche, 4 Füße, verzinkte Leisten, mit weißer Beschriftung "STREUGUT" Stapelfähig ineinander, aufeinander nur mit Deckel Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +40°C, kurzzeitig bis +90°C Überhängender Rand gegen Wassereintritt Drehverschluss oder Schließvorrichtung (Ergänzung durch Vorhängeschloß möglich.) Auslauföffnung mit Stopfen serienmäßig Robuste wartungsfreie Scharniere zwischen Deckel und Behälter		-
Verlademengen (Stk./Richtwerte)		
auf Anfrage		
Beschriftung		
Heißprägung von Schriften, Logos und Nummerierungen stückzahlabhängig auf Anfrage. Position nach Absprache.		



*1 Bei allen technischen Daten handelt es sich um charakteristische Eigenschaften, die unter bestimmten Prüfbedingungen festgestellt worden sind. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte, die auf Anfrage geprüft werden können. Bei allen Daten und angegebenen Informationen sind Änderungen jederzeit vorbehalten. Unser Service-Team steht Ihnen gern zur Verfügung, die besonderen Anforderungen Ihres Einzelfalls zu prüfen.

*2 Bei Rückfragen zur exakten Materialzusammensetzung steht Ihnen unser Service-Team gern zur Verfügung.

*3 **Stapellast:** Bei einer maximalen Stapelhöhe von 6 Boxen (5 auf 1 Stapelung) und gleichmäßig verteilter Last bei ca. 20°C Raumtemperatur.
Dynamische Last auf der Gabel bei ausgewählter, gleichmäßig verteilter Last bei ca. 20°C Raumtemperatur.