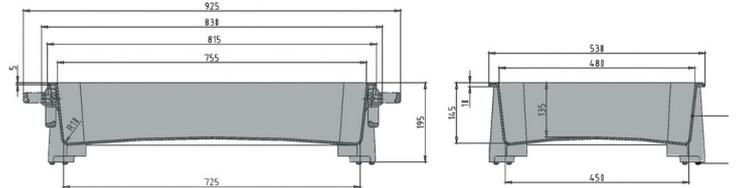


Stapelkasten

50 l



Art.-Nr.: 81251010

Technische Daten*1

Außenmaß L x B x H (mm)	830 x 530 x 200	
Innenmaß L x B x H (mm)	755 x 480 x 135	
Gewicht (kg)	4,8 kg	
Inhalt (l)	50 l	
Material	PE	
Traglast (kg)	 Nutzlast 25 kg	 Auflast³ 250 kg
Stapelmaß (mm)	 ineinander / aufbauende Höhe -	 aufeinander / aufbauende Höhe 175 mm

Ausführung

Farbe: weiß
 Klappgriff
 4 Füße
 Stapelfähig
 Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C
 Resistent gegen die meisten Chemikalien und Reinigungsmittel
 Lebensmittelgeeignet. HACCP Konform

Optionen

Fahrgestell

Verlademengen (Stk./Richtwerte)

Auf Anfrage

Beschriftung

Heißprägung von Schriften, Logos und Nummerierungen stückzahlabhängig auf Anfrage. Position nach Absprache.

*1 Bei allen technischen Daten handelt es sich um charakteristische Eigenschaften, die unter bestimmten Prüfbedingungen festgestellt worden sind. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte, die auf Anfrage geprüft werden können. Bei allen Daten und angegebenen Informationen sind Änderungen jederzeit vorbehalten. Unser Service-Team steht Ihnen gern zur Verfügung, die besonderen Anforderungen Ihres Einzelfalls zu prüfen.